



**RW**  
REAL WAHL

**Oil**

**motor**  
Lubricants Antifreeze  
Industrial Marine

## **RW S GREASE BA 32 HV**

### **ОПИСАНИЕ**

RW S GREASE BA 32 HV – смазка для работы в условиях низких температур и высоких скоростей.

Это – синтетическая смазка с высоким скоростным фактором для подшипников скольжения и роликовых подшипников с превосходной способностью поглощения давления. Превосходная защита от высокого давления и противоизносная защита объединены с высокой стойкостью к окислению и защитой от коррозии. Металлическое мыло на основе комплекса бария в RW S GREASE BA 32 HV гарантирует хорошее металлургическое сцепление и превосходную водостойкость, стойкость к пару, кислотным и щелочным растворам. Высокая механическая стойкость делает ее подходящей для использования в подшипниках шпинделя в станках, текстильных машинах, шариковых винтовых парах под тяжелой нагрузкой, точном машиностроении и подшипниках ходовой части механизмов.

### **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Real Wähl.

### **ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Избегайте попадания на кожу. При работе с отработанным продуктом используйте непроницаемые перчатки/рукавицы. В случае попадания продукта на кожу смойте его водой с мылом.

Более полная информация по вопросам безопасности и охраны здоровья содержится в паспорте безопасности продукта (Material Safety Data Sheet, MSDS, поставляется в соответствии с Регламентом ЕС № 1907/2006 приложение II, если вещество или препарат удовлетворяет критериям поддирективе 67/548/ЕЕС или 1999/45/ЕС), который может быть получен у представителя компании Real Wähl. Поставляемые паспорта безопасности должны быть тщательно изучены до использования продукта.

### **БЕРЕГИТЕ ПРИРОДУ**

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62. Использованный продукт и тара должны утилизироваться уполномоченной организацией. Не сливайте продукт в канализацию, почву и водоемы.

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Классификация по консистенции по NLGI	2
Внешний вид	Гладкая, коротковолокнистая
Цвет	Кремовый
Удельный вес при 20°C, г/см <sup>3</sup>	0.99
Пенетрация при перемешивании, 60 Тактов (ASTM D 217)	265-295
Пенетрация при перемешивании, 100 000 Тактов (ASTM D 217)	+35 (max)
Температура каплепадения, °C (ASTM D 2265)	240
Диаметр пятна износа в 4-шариковой машине трения, мм (ASTM D 2266)	0.50 (max)
Испытание на сваривание в 4-шариковой машине трения, кгс (ASTM D 2596)	315 (min)
Тест SKF-ROF, 20 000 об/мин при 110°C	L50=1910 часов
Коррозия на медной пластинке, 24 тестовых часа при 100°C (ASTM D 4048)	1b (max)
Антикоррозийные свойства (тест Эмкора), 1 неделя в дистил. воде (ASTM D 6138)	1 (max)
Скоростной фактор	1,000,000
Стойкость к окислению, 100°C (ASTM D 942) Перепад давления в барах	0.30 (max)
Вымывание водной струей, 80°C ASTM D 1264	1.50% (max)
Коллоидная стабильность в течение 30 тестовых часов при 100°C ASTM D 6184 % потери	3 (max)
Диапазон рабочих температур	-40 до 130°C
Вязкость базового масла при 40°C, сСт (ASTM D 445)	21
Вязкость базового масла при 100°C, сСт (ASTM D 445)	4.5
Индекс вязкости базового масла	130

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Real Wahl.